



## NOVA ETIQUETA ENERGÉTICA DE CHAMINÉS

Regulamento Delegado (UE) nº 65/2014 da Comissão Europeia

Janeiro 2015

Marca	TEKA	
Modelo	DM 675	Código: 40476220 Inox 40476230 Branco
<b>(IV) AEC<sub>exaustor</sub></b>	42,1	
<b>(III) Eficiência energética</b>	A	
<b>FDE<sub>exaustor</sub></b>	30,5	
<b>(V) Eficiência dinâmica dos fluidos</b>	A	
<b>LE<sub>exaustor</sub></b>	7,5	
<b>(VI) Eficiência de Iluminação</b>	F	
<b>GFE<sub>exaustor</sub></b>	83,7	
<b>(VII) Eficiência de Filtragem de Gorduras</b>	C	
<b>Q<sub>min</sub></b>	283	
<b>Q<sub>max</sub></b>	603	
<b>Q<sub>boost</sub></b>	0	
<b>L<sub>WA min</sub></b>	53	
<b>(VIII) Nível sonoro</b>	67	
<b>L<sub>WA Boost</sub></b>	0	
<b>P<sub>o</sub></b>	0	
<b>P<sub>s</sub></b>	0,00	
<b>EEI<sub>exaustor</sub></b>	52,4	
<b>f</b>	0,9	
<b>Q<sub>BEP</sub></b>	316,2	
<b>P<sub>BEP</sub></b>	383	
<b>W<sub>BEP</sub></b>	110,4	
<b>W<sub>L Test</sub></b>	8	
<b>E<sub>media</sub></b>	60	
<b>SAEC<sub>exaustor</sub></b>	42	

**(IV) AEC<sub>exaustor</sub>**: Consumo anual de energia. Unidade: kWh/a. **(III) Classe de eficiência Energética**. **FDE<sub>exaustor</sub>**: Eficiência dinâmica dos fluidos. **(V) Classe de eficiência dinâmica dos fluidos**. **LE<sub>exaustor</sub>**: eficiência de iluminação. **(VI) Classe de eficiência de Iluminação**. **GFE<sub>exaustor</sub>**: eficiência de filtragem de gorduras. **(VII) Classe de eficiência de Filtragem de Gorduras**. **Q<sub>min</sub>**: Fluxo de ar mínimo. Unidade: m<sup>3</sup>/h. **Q<sub>max</sub>**: Fluxo de ar máximo. Unidade: m<sup>3</sup>/h. **Q<sub>boost</sub>**: Fluxo de ar na velocidade intensiva. Unidade: m<sup>3</sup>/h. **L<sub>WA min</sub>**: Nível sonoro à velocidade mínima. Unidade: dB. **(VIII) Nível sonoro à velocidade máxima (LWA Max)**. Unidade: dB. **L<sub>WA Boost</sub>**: Nível sonoro à velocidade intensiva. Unidade: dB. **P<sub>o</sub>**: Consumo elétrico no modo de desativação. Unidade: W. **P<sub>s</sub>**: Consumo elétrico no modo de espera. Unidade: W. **EEI<sub>exaustor</sub>**: Índice de eficiência energética. **f**: Fator de aumento de tempo. **Q<sub>BEP</sub>**: Débito de ar medido no ponto de maior eficiência. Unidade: m<sup>3</sup>/h. **P<sub>BEP</sub>**: Pressão de ar medido no ponto de máxima eficiência. Unidade: Pa. **W<sub>BEP</sub>**: Potência elétrica medida no ponto de maior eficiência. Unidade: W. **W<sub>L Test</sub>**: Potência nominal do sistema de iluminação segundo teste. Unidade: W. **E<sub>media</sub>**: Iluminação média produzida pelo sistema de iluminação na superfície de cozedura. Unidade: lux. **SAEC<sub>exaustor</sub>**: Consumo anual de energia standard. Unidade: kWh/a.