

Macorlux



BOMBA DE CALOR ARISTON - NUOS SPLIT INVERTER 150 - COMPOSTO POR:



Resumo

150LTS - PERFIL CONSUMO: L - CLASSE A+ - INSTALAÇÃO VERTICAL/MURAL

Características

Grande quantidade de água sempre disponível

Tecnologia inverter e conectividade wi-fi integrada

Poupança de energia de 70% em comparação com um termoacumulador elétrico

Ausência de ruído no interior da habitação
Grande flexibilidade de instalação
Baixo impacto visual nas ligações hidráulicas
Capacidade nominal: 150lts
Potência elétrica absorvida media bomba de calor: 700W
SCOP ar a 7°C (EN16147): 3,25V
SCOP ar a 14°C (EN16147): 3,82V
Tempo de aquec. ar a 14°C (EN16147): 3:35 h:min
Temperatura máxima bomba de calor: 62°C
Temperatura ar min/máx: -10/42°C
Potência máx. absorvida: 2500W
Temperatura máx. resistência: 75°C
Potência sonora interior (EN12102): 15 dB(A)
Potência sonora exterior (EN12102): 56 dB(A)
Pressão máx. de exercício: 6 bar
Peso líquido unidade interior: 60kg
Peso líquido unidade exterior: 32kg
Tipo de refrigerante: R134a
Carga de refrigerante: 1100g
GWP 1430
CO2 equivalente 1573tn
Classe Erp AQS: A+
Perfil consumo: L
Dimensões unidade interior (axlxp): 1200x560x600mm