

## BOMBA DE CALOR ARISTON - NUOS SPLIT INVERTER 200 - COMPOSTO POR:



## **Resumo**

200LTS - PERFIL CONSUMO: L - CLASSE A+ - INSTALAÇÃO VERTICAL/MURAL

## Características

Grande quantidade de agua sempre disponível Tecnologia inverter e conectividade wi-fi integrada Poupança de energia de 70% em comparação com um termoacumulador elétrico Ausência de ruido no interior da habitação

Grande flexibilidade de instalação

Baixo impacto visual nas ligações hidráulicas

Capacidade nominal: 200lts

Potência elétrica absorvida media bomba de calor: 700W

SCOP ar a 7ºC (EN16147): 3,25V SCOP ar a 14ºC (EN16147): 3,82V

Tempo de aquec. ar a  $7^{\circ}$ C (EN16147): 4:40 h:min

Temperatura máxima bomba de calor: 62ºC

Temperatura ar min/máx: -10/42ºC Potência máx. absorvida: 2500W Temperatura máx. resistência: 75ºC

Potência sonora interior (EN12102): 15 dB(A) Potência sonora exterior (EN12102): 56 dB(A)

Pressão máx. de exercício: 6 bar Peso líquido unidade interior: 65kg Peso líquido unidade exterior: 32kg

Tipo de refrigerante: R134a Carga de refrigerante: 1100g

GWP 1430

CO2 equivalente 1573tn Classe Erp AQS: A+ Perfil consumo: L

Dimensões unidade interior (axlxp): 1520X560X600mm