

Macorlux



DESUMIDIFICADOR ORBEGOZO - DH 1625 - 16LTS



Resumo

CAP. DESUMIDIFICAÇÃO: 16LTS/24H - CAP. DEPÓSITO: 3,6LTS

Características

Capacidade de desumidificação: 16lts/dia (80% HR 30°C)

Refrigerante: R290

Nível de ruído máximo: 43dB

Consumo elétrico: 520W

Área de aplicação: 100m²

Luz indicadora de funcionamento e de depósito cheio

Sistema anti-congelação

Pega e rodas para fácil transporte

Filtro anti pó reutilizavel e lavável

Capacidade do depósito: 3,6lts

Dimensões (axlxp): 58X34,5X22,5cm