

DESUMIDIFICADOR ORBEGOZO - DH 1240 - 12LTS



Resumo

CAP. DESUMIDIFICAÇÃO: 12LTS/24H - CAP. DEPÓSITO: 2LTS

Características

Desumidificação 12 L/dia (80% UR 30°C).

Refrigerante: R290 mais ecológico. Nível máximo de ruído: 38 dB. Consumo elétrico: 200 W.

Display digital e botões sensíveis ao toque.

Ajuste percentual de humidade.

3 modos: Automático, Contínuo e Noturno.

2 velocidades de ventilador.

Temporizador liga/desliga de até 24 horas.

Área de aplicação: 15-20 m2.

Conexão de drenagem.

Luz indicadora de operação e tanque cheio.

Sistema anticongelante.

Função de bloqueio do teclado.

Alça e rodas para fácil transporte.

Filtro de poeira reutilizável.

Capacidade do tanque de água: 2 L.

Dimensões: 25,5 x 44,5 x 22 cm (L x A x P). Peso líquido/bruto (aprox): 10 Kg / 11 Kg.

Tensão: 230V ~ 50Hz.